

ТЕХНИЧЕСКО ОПИСАНИЕ
АВГУСТ 2014

Отменя и замества всички предишни издания

ВИНАЛКИД 550 ПЕ – Р



Ортофталова ненаситена полиестерна смола

Описание: Представява ортофталова, високо реактивна, неускорена, нетиксотропирана, ненаситена полиестерна смола с приложение за армиране със стъклоvlakна (GRP) и за обща употреба в изделия от стъклопласти.

Употреба: Смолата притежава добри механични, якостни показатели и е подходяща за използване в лодкостроенето, автомобилната индустрия, за строителни и индустриални цели. За втвърдяване се добавя ускорител Со-2% и втвърдител МЕКП-50 (Бутанокс М-50). Армирането се постига с използването на стъклومات до 60 % в няколко слоя.

- Може да се нанася след гелкоат ;
- Много добро омокряне на стъклоvlakното ;
- Добри механични свойства ;
- Върху последния слой може да се нанася топкоат ;

Класификация: Съответства на изискванията на европейското законодателство.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛИ

НОРМИ

Външен вид:
(визуално)

Прозрачна сироповидна течност

Цвят по скалата на Гарднер:
(БДС ISO 4530)

max 2

Вискозитет по Брукфилд при 25°C:
(шп.3, ск.60)
(ISO 2555)

550-850 mPa.s

Киселинно число:
(БДС EN ISO 3682)

max 30 mgKOH/g

Orgachim®

**Съдържание на нелетливи вещества,
125°C/1h:**
(БДС EN ISO 3251)

65±2 %

Реактивоспособност при 82°C:

-време на желиране от 65 до 88°C

4-9 min

-време на втвърдяване

5-10 min

-температурен максимум

min 160°C

(БДС EN ISO 584)

ДРУГИ ДАННИ

Реактивоспособност при 25°C:

-време на желиране

7-12 min

-време на втвърдяване

5-10 min

(от времето на желиране до T max)

-температурен максимум, T max

min 160°C

(Тест метод)

Плътност при 20°C:

(БДС ISO 2811-1)

1,13 g/cm³

Пламна температура, затворен тигел:

(БДС EN ISO 1523)

33°C

Модификации:

A (ускорена)

LV (с нисък вискозитет)

ФИЗИКО-МЕХАНИЧНИ ПОКАЗАТЕЛИ

Втвърдителна система: 1 % Co-2% + 2% Втвърдител МЕКМ-50

Условия на втвърдяване: 24 часа при стайна температура

Допълнително втвърдяване – 16 часа при 40°C

ПОКАЗАТЕЛ

НОРМИ

Напрежение на опън при разрушаване

(БДС EN ISO 527-1,2)

min. 70 MPa

Якост на огъване

(БДС EN ISO 178)

min. 140 MPa

Модул на еластичност при огъване

(БДС EN ISO 178)

min. 3400 MPa

Удължение при скъсване (БДС EN ISO 527-1,2)	min.2%
Температура на огъване при натоварване (BNS EN ISO 75-1,2)	min.67°C
Твърдост при 25°C (Баркол) (ASTM D 2583)	min.50
Водопоглъщаемост (24 часа) (ISO 62)	max.0.2%
Разтворимост:	Разтваря се в стирен мономер, n-бутилацетат и ацетон.
Приложение:	Виналкид 550 ПЕ-Р се втвърдява със следната втвърдителна система : Добавете 10g ускорител Со-2% и 20 g втвърдител МЕКП-50 (Бутанокс М-50) към 1000 g смола. Сместта се хомогенизира добре и след това се използва за изготвяне на детайлите. Жизнеспособността на сместта е от 7 до 12 минути и е в зависимост от температурата на смолата, като процеса се ускорява при температура по-висока от 25°C, а по-ниската температура от 25°C забавя времето на желиране.
Опаковка:	метални кофи; метални варели; цистерни от неръждаема стомана.
Съхранение:	Опакованата ненаситена полиестерна смола се съхранява в закрити, сухи и пожарообезопасени складови помещения, без достъп на преки слънчеви лъчи, при температура до 25°C. Гаранционен срок на съхранение- 6 месеца от датата на производство.
Хигиена, съвети за безопасна работа и екология	В съответствие с Информационния лист за безопасност (MSDS). Внимание! При употреба, съхранение и транспорт да не се допуска пряк контакт на органичните пероксиди с ускорители!

Настоящото техническо описание има за цел да информира клиентите за качеството на нашия продукт. Сведенията, които се съдържат в него се основават на сегашните ни познания. Каним нашите клиенти, преди работа да проверят качеството на продукта или адаптацията му към основата и да извършат пробно нанасяне. Нашите клиенти трябва да са сигурни, че настоящето техническо описание не е било заместено или променено с по-нова редакция.

Orgachim®

Русе 7000, бул. "Трети март" 21, тел. 082 / 886 340; факс 082 / 886 340
www.orgachim.bg